

AsahiKASEI

LEONA™ FR200

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6 共聚物

一般信息

| 总览 | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 添加剂 | • 阻燃性 |
| 性能特点 | • 无卤 • 阻燃性 |
| 用途 | • 电气/电子应用领域 • 开关 • 电气元件 • 连接器 |
| 部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469) | • >PA66/6-FR(30)< |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------|-----------|-------|-------------------|-----------------------|
| 密度 / 比重 | 1.16 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 ISO 1183 |
| 收缩率 - 流动 | 1.3 到 2.0 | -- | % | 内部方法 |
| 吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH) | -- | 2.4 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 (23°C) | 3500 | 1100 | MPa | ISO 527-1 |
| 拉伸应力 | | | | |
| 屈服, 23°C | 75.0 | 44.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 断裂, 23°C | 69.0 | -- | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 79.0 | 47.0 | MPa | ASTM D638 |
| 拉伸应变 | | | | |
| 屈服, 23°C | 3.5 | 24 | % | ISO 527-2 |
| 断裂 | 25 | 80 | % | ASTM D638 |
| 断裂, 23°C | 10 | > 100 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | | | | |
| -- | 2900 | 1100 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 2900 | 1000 | MPa | ISO 178 |

LEONA™ FR200

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66/6 共聚物

| 机械性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------------|---------|------|-------------------|--------------------------|
| 弯曲强度 | | | | |
| -- | 118 | 44.0 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 117 | 37.2 | MPa | ISO 178 |
| 泰伯耐磨性 (1000 Cycles) | -- | 8.00 | mg | ASTM D1044 |
| 冲击性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 | 4.0 | 11 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 | 无断裂 | 无断裂 | | ISO 179 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 29 | 120 | J/m | ASTM D256 |
| 硬度 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 | | | | |
| M 级 | 80 | -- | | ASTM D785 |
| R 级 | 118 | 90 | | ASTM D785 |
| M 计秤 | 80 | -- | | ISO 2039-2 |
| R 计秤 | 118 | 90 | | ISO 2039-2 |
| 热性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 209 | -- | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, 未退火 | 203 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 66.0 | -- | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, 未退火 | 62.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 8.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| 比热 | 1670 | -- | J/kg/°C | |
| 导热系数 | 0.20 | -- | W/m/K | |
| 电气性能 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| 表面电阻率 | 1.0E+13 | -- | ohms | ASTM D257 IEC 60093 |
| 体积电阻率 | | | | |
| -- | 1.0E+14 | -- | ohms-cm | ASTM D257 |
| 23°C | 1.0E+14 | -- | ohms-cm | IEC 60093 |
| 介电强度 | 19 | -- | kV/mm | ASTM D149 IEC 60243-1 |
| 漏电起痕指数 (3.00 mm) | 600 | -- | V | IEC 60112 |
| 可燃性 | 干燥 | 调节后的 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.75 mm) | V-0 | -- | | UL 94 |
| 灼热丝易燃指数 (3.0 mm) | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 极限氧指数 | 32 | -- | % | ASTM D2863 |

加工信息

| 注射 | 干燥 | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80 到 90 | °C |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 2.0 到 3.0 | hr |
| 加工 (熔体) 温度 | 250 到 260 | °C |
| 模具温度 | 75 到 85 | °C |